

# HORMIGONERAS BASCULANTES TORGAR

## MODELOS

**H-160 / 200 / 250 / 300**

## INTRODUCCION

Las hormigoneras TORGAR están concebidas para realizar óptimamente los trabajos más rudos en las peores condiciones.

Su diseño ha sido minuciosamente estudiado, así como los materiales que intervienen en su fabricación de primera calidad, resultando un conjunto robusto, ligero y de moderna concepción.

Sus mecanismos de transmisión y vuelco perfectamente equilibrado, así como sus palas de amasado de doble efecto, hacen realidad el antiguo deseo de superar la productividad convencional.

Nuestro fin es mejorar y hacer más eficiente el trabajo de las máquinas que fabricamos. Por este motivo nos reservamos el derecho de variación de sus mecanismos, formas, etc.

**torgar**

## **INSTRUCCIONES DE LAS HORMIGONERAS MODELOS. H-160/200/250/300**

### **FORMA DE ENGANCHE Y SUJECCION**

- 1º La máquina se bajará del transporte con una carretilla (no lanzarla al suelo desde ninguna altura).
- 2º Se llevará a su sitio levantando de la lanza y estirando hasta hacer girar las ruedas.
- 3º Hacer plancha de Hormigón de 2 m. x 1,5 m. x 0,2 m. para su resistencia de 180 kg. x cm<sup>2</sup>.
- 4º Poner la máquina a nivel.
- 5º Poner taco Spit en el agujero de la pata para sujetar al Hormigón.

### **PUESTA EN FUNCIONAMIENTO**

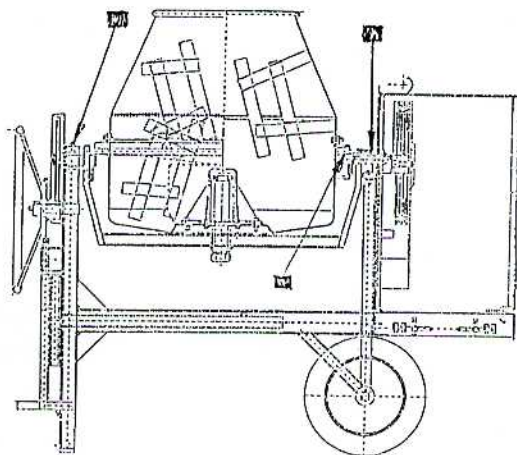
- 1º Llevar acometida eléctrica.
- 2º Comprobar que la tensión y la frecuencia es la correcta.
- 3º Comprobar que el giro de la hormigonera es el mismo de la fecha que hay marcada en la corona del tambor.

### **UTILIZACION**

- 1º Dar al interruptor eléctrico de la máquina para que se ponga en marcha.
- 2º Inclinar el tambor a un ángulo deseado según la clase de hormigón. (Este movimiento se realiza pisando el pedal de enclavamiento y girando con el volante).
- 3º Echar en el tambor los componentes para fabricar el hormigón por este orden.
  - 1/2 del agua.
  - 1/2 de los áridos.
  - Todo el cemento.
  - Resto de los áridos.
  - Resto del agua.
  - Aditivos.
- 4º Una vez realizado el hormigón se inclinará el tambor hasta volcar la masa.

### **ENGRASE**

Todos los días se pondrá grasa consistente en los puntos de engrase que marca la figura.



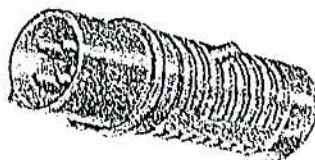
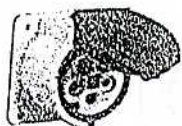
Todos los días se lavará el tambor de amasado con agua y si no fuese suficiente dar con productos de limpieza para hormigón.

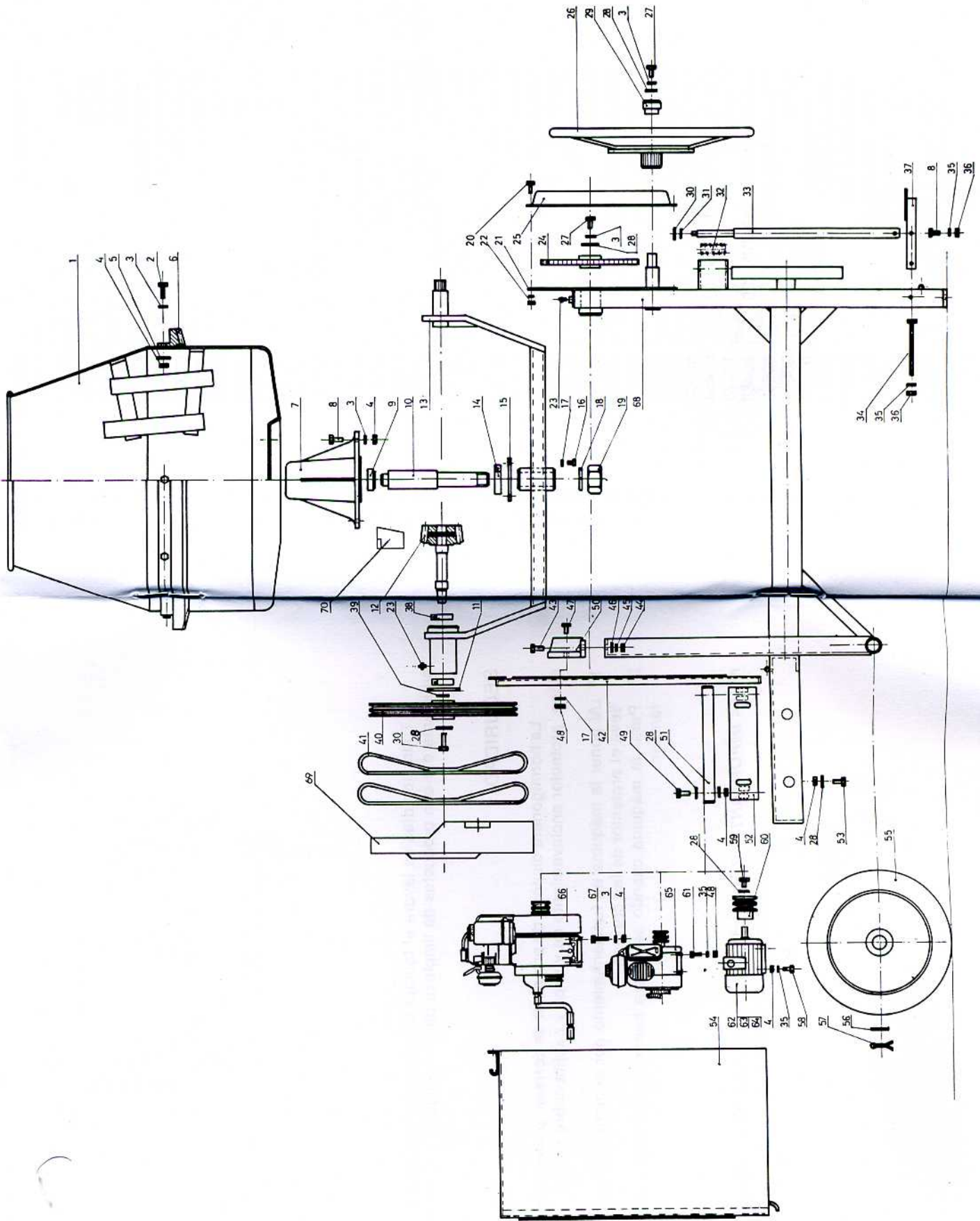
## SEGURIDAD

La hormigonera dispone de protector de correas, protectores de corona-piñon, protector enclavamiento de vuelco y cabina cubre motor.

- 1º Al poner la máquina en funcionamiento por primera vez, comprobar que lleva el protector de las correas.
- 2º Parar la máquina cuando se quiera hacer alguna operación dentro del tambor.

**NOTA IMPORTANTE:** Para limpiar las máquinas con motor eléctrico, quitar el enchufe macho de la hembra.





REF.	MÁQUINA	DENOMINACIÓN	CÓDIGO	CANTIDAD
1	H-160	Tambor	04064	1
1	H-200	Tambor	04065	1
1	H-250	Tambor	04066	1
1	H-300	Tambor	04067	1
2		Tornillo M10 x 35	60036	7
3		Grower ø N10	60806	18
4		Tuerca M10	60355	28
5		Arandela	20123	6
6	H-160 y H-200	Corona	00111	1
6	H-250 y H-300	Corona	00205	1
7	H-160 y H-200	Virolo	00A87	1
7	H-250 y H-300	Virolo	00B87	1
8		Tornillo M10 x 30	60034	7
9		Rodamiento cónico, ref. 30206A	45002	1
10		Eje de virolo	10631	1
11	H-250 y H-300	Casquillo separación	10613	1
12		Piñón cónico, con eje	04069	1
13	H-160 y H-200	Horquilla equipada	02375	1
13	H-250 y H-300	Horquilla equipada	02302	1
14		Rodamiento, ref. 6208.RS	45001	1
15		Tapeta virolo	20122	1
16		Tornillo M8 x 15	60017	4
17		Grower ø N8	60804	6
18		Grower ø N39	60830	1
19		Tuerca virolo	60369	1
20		Tornillo M6 x 12	60005	7
21		Grower ø N6	60802	7
22		Tuerca M6	60353	7
23		Engrasador pistola M8	38600	2
24		Rueda vuelco	02071	1
25		Protector vuelco	20126	1
26		Volante equipado	03613	1
27		Tornillo M10 x 20	60032	2
28		Arandela plana ø N10, DIN 9021	60464	19
29		Taco vuelco	14475	1
30		Arandela plana ø N18, DIN 126	60468	1
31		Grupilla ø N18, para eje	60668	1
32		Muelle	38800	1
33	H-160 y H-200	Varilla equipada	03619	1
33	H-250 y H-300	Varilla equipada	03614	1
34		Tornillo M10 x 130	60051	1
35		Arandela plana ø N10	60479	12
36		Tuerca blocante M10	60372	2
37		Pedal	23430	1
38		Rodamiento, ref. 6205.RS	45000	2
39		Grupilla ø 25, para eje	60677	1
40		Polea contramarcha	00017	1
41		Correa A-63 (Motor eléctrico)	37001	2

REF.	MÁQUINA	DENOMINACIÓN	CÓDIGO	CANTIDAD
41		Correa A-60 (Motor gasolina)	37002	2
41		Correa A-57 (Motor diesel)	37005	2
42		Lateral cabina	20367	1
43		Tornillo M12 x 40	60050	2
44		Tuerca M12	60350	2
45		Grower ø N12	60808	2
46		Arandela plana ø N12	60465	2
47		Tornillo M8 x 30	60020	2
48		Tuerca M8	60354	6
49		Tornillo M10 x 70	60045	4
50		Soporte sencillo	00064	1
51		Silleta superior travesaño	04072	2
52		Silleta inferior apoyo	03548	1
53		Tornillo M10 x 25	60033	4
54	H-160 y H-200	Cabina	02327	1
54	H-250 y H-300	Cabina	02313	1
55		Rueda de arrastre	45500	2
56		Arandela plana ø N25	60472	2
57		Pasador aletas ø 8 x 60	60550	2
58		Tornillo M10 x 60	60042	4
59		Tornillo M8 X 25	60019	1
60	H-160, H-200, H-250	Polea motor eléctrico, ø 24	15675	1
60	H-300	Polea motor eléctrico, ø 28	15643	1
61		Tornillo M8 x 75	60026	4
62		Motor eléctrico II, 1,5 CV	30370	1
62		Motor eléctrico II, 2 CV	30371	1
62		Motor eléctrico II, 3 CV	30372	1
62		Motor eléctrico III, 1,5 CV	30373	1
62		Motor eléctrico III, 2 CV	30374	1
62		Motor eléctrico III, 3 CV	30375	1
65		Motor gasolina, Honda G-150	30384	1
65		Motor gasolina, Honda G-200CLA 1/2	30385	1
66		Motor diesel Lombardini 6LD325/C	30383	1
66		Motor diesel Diter D-985	30387	1
67		Tornillo M 10 x 100	60049	4
68	H-160 y H-200	Bastidor	02317	1
68	H-250 y H-300	Bastidor	02299	1
69	H-160 y H-200	Protector correas	04042	1
69	H-250 y H-300	Protector correas	23431	1
70		Protector piñón	22221	1

NOTA: La no indicación del modelo de la máquina presupone la validez para todas ellas.